

КРУГЛЫЕ ШТЕКЕРНЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ

СЦМ12-08Х1LJMY

Краткое описание:

Разъем для передачи данных, Ethernet cat. 6a (10 Гбит/с), резьба М12, штыревой, прямой, кодировка 8Х, обжимные контакты, материал корпуса - латунь никелированная, экранированный, ввод кабеля 6-8 мм.

Особенности:

- Подключение оборудования передачи данных в полевых условиях;
- Изготовление методом обработки на станке с ЧПУ;
- Никелированное покрытие для защиты от коррозии;
- Позолоченные контакты для улучшения проводимости и защиты от коррозии;
- Сертификат ТР ТС 004/2011;
- Широкий диапазон рабочих температур: -40 °С ... + 85 °С;
- Норма упаковки: 1 шт.;
- Страна происхождения РФ.



Описание	Название	Артикул
Разъем для передачи данных, Ethernet cat. 6a (10 Гбит/с), резьба М12, штыревой, прямой, кодировка 8Х, обжимные контакты, материал корпуса - латунь никелированная, экранированный, ввод кабеля 6-8 мм.	СЦМ12-08Х1LJMY	185200723

Технические характеристики:

Стандарт:	МЭК 61076-2-101
Тип изделия:	Круглый штекерный соединитель (со стороны кабеля)
Назначение:	Передача данных по сети Ethernet cat. 5e (до 100 Мбит/с)
Типоразмер резьбы головки разъема:	M12
Исполнение головки разъема:	Штырь
Направление отвода подключаемого кабеля:	Прямое
Количество контактов:	8
Кодирование (мех. ключи):	X
Экранирование:	Да
Номинальное напряжение:	60 В AC/DC
Расчетное импульсное напряжение:	0,5 кВ
Номинальный ток:	1,5 А
Сечение подключаемых проводников:	0,13...0,33 мм ² / AWG 26...22
Сопротивление контактов:	≤ 15 мОм
Сопротивление изоляции:	≥ 5 000 МОм
Категория перенапряжения:	II
Класс загрязнения:	3
Тип подключения:	Обжимные контакты
Количество циклов соединения-разъединения:	500

Габаритные размеры:

Длина:	53,0 мм
Внешний диаметр (макс.)	16,0 мм

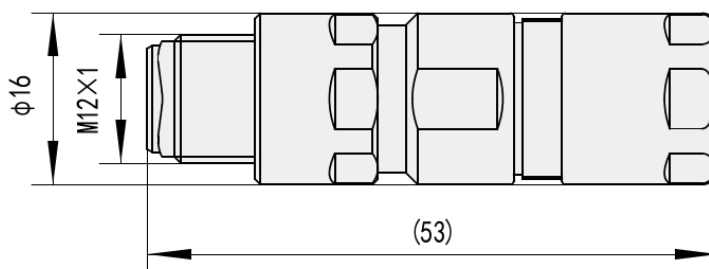
Характеристики материала:

Материал корпуса разъема:	Латунь никелированная (выточка на станке с ЧПУ)
Материал держателя контактов:	Полиамид, усиленный стекловолокном
Класс воспламеняемости UL 94:	НВ
Материал контактов:	Латунь позолоченная
Материал уплотнителя:	Бутадиен-нитрильный каучук (NBR)

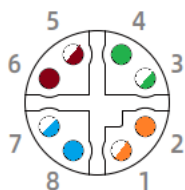
Условия окружающей среды:

Температура окружающей среды (при эксплуатации)	-40°C ... +85 °C
Температура окружающей среды (при хранении)	+5°C ... +30 °C
Испытания на влажное тепло (ГОСТ Р МЭК 60068-2-30-2009)	240 часов
Максимальный уровень влажности воздуха (хранение / транспортировка)	80%
Испытания на стойкость к коррозионной атмосфере (ГОСТ ISO 9223-2017)	96 часов
Степень защиты от пыли и влаги	IP67 (после соединения с ответной частью)

Габаритный чертеж:



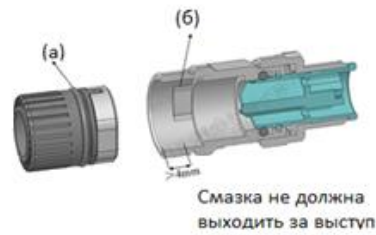
Кодировка разъема:



Кодировка	Цветовая схема			Сигналы
	Номер контакта	Название цвета	Цвет	
8X	1	Бело-оранжевый		D1+
	2	Оранжевый		D1-
	3	Бело-зеленый		D2+
	4	Зеленый		D2-
	5	Бело-коричневый		D4+
	6	Коричневый		D4-
	7	Бело-синий		D3-
	8	Синий		D3+

Монтаж кабеля:

- Удалите внешнюю изоляцию кабеля на длину порядка 20 мм.
- Экран кабеля обрежьте, оставив длину порядка 10 мм, затем расправьте его в обратном направлении вдоль кабеля.
- Зафиксируйте экран медной лентой.
- Удалите изоляцию с жил кабеля на длину порядка 5 мм.
- Вставьте подготовленные проводники в обжимные контакты. Если используется гибкий кабель (многопроволочный), необходимо скрутить проволоки и аккуратно поместить в обжимной контакт, чтобы все проволоки попали внутрь.
- Поочередно наденьте хвостовую гайку, уплотнитель и защитное кольцо на внешнюю оболочку кабеля.
- Установите и закрепите контакты защелкиванием на внутреннем изоляторе в положение, указанное в соответствии с цветовой маркировкой (цветовая маркировка не устойчива к воздействию органических растворителей!)
- Совместите шпоночный паз внутреннего изолятора и изолятора оболочки, и закрепите изолятор. Для облегчения установки следите за тем, чтобы канавка защитного кольца и выпуклые ребра внешнего изолятора были как можно более выровнены.
- Зафиксируйте защитное кольцо в соответствии с положением хвостовика и внутреннего изолятора. (Край защитного кольца должен находиться как можно ближе к внутреннему/внешнему изолятору). Для удобства установки необходимо выровнять ключевое положение экранирующего кольца и внешнего изолятора.
- Равномерно нанесите вакуумную смазку на уплотнительное кольцо (а) и внутреннюю стенку прямой втулки (б) в соответствии с требованиями, приведенными на рисунке ниже, а затем вставьте собранные компоненты изолирующей пластины в изолятор внутри соединительной втулки, совместите внутреннюю изоляцию сердечника/кожуха с положением ключа экранирующего цилиндра и экранирующей пластины внутри соединительной втулки. Установите кольцо с прямой втулкой в плоское положение и установите компоненты корпуса на место. (После установки уплотнительное резиновое кольцо полностью фиксируется в деталях корпуса).



- При установке канавка защитного кольца, выпуклые ребра изолятора и внутренняя канавка выравниваются, а изолятор центрируется относительно корпуса. Вставьте.
- Затяните хвостовую гайку с усилием в 1,5-2,0 Нм. Готово.

Подключение разъема:

- Убедитесь, что вы используете для подключения разъемы штыревой и гнездовой одной кодировки.
- Убедитесь в том, что подключаемые разъемы не имеют следов загрязнения, коррозии и видимых дефектов.
- Соедините разъем с ответной частью и накрутите накатную гайку, затянув ее с моментом порядка 0,4...0,6 Нм.