

КРУГЛЫЕ ШТЕКЕРНЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ

СЦМ12-04А1LJFY

Краткое описание:

Разъем сигнальный, резьба М12, гнездовой, прямой, кодировка 4А, винтовое соединение, латунь никелированная, экранированный, ввод кабеля 5...8 мм.

Особенности:

- Изготовление корпуса разъема на станке с ЧПУ;
- Никелированное покрытие для защиты от коррозии;
- Позолоченные контакты для улучшения проводимости и защиты от коррозии;
- Сертификат ТР ТС 004/2011;
- Широкий диапазон рабочих температур: -40 °С ... + 85 °С;
- Норма упаковки: 1 шт.;
- Страна происхождения РФ.



Описание	Название	Артикул
Разъем сигнальный, резьба М12, гнездовой, прямой, кодировка 4А, обжимные контакты, латунь никелированная, экранированный, ввод кабеля 5...8 мм	СЦМ12-04А1LJFY	185200726

Технические характеристики:

Стандарт:	МЭК 61076-2-101
Тип изделия:	Круглый штекерный соединитель (со стороны кабеля)
Назначение:	Универсальный
Типоразмер резьбы головки разъема:	M12
Исполнение головки разъема:	Гнездо
Направление отвода подключаемого кабеля:	Прямое
Количество контактов:	4
Кодирование (мех. ключи):	A
Экранирование:	Да
Номинальное напряжение:	250 В AC/DC
Расчетное импульсное напряжение:	1,5 кВ
Номинальный ток:	5 А
Сечение подключаемых проводников:	0,2...0,52 мм ² / AWG 24...20
Сопротивление контактов:	≤ 5 мОм
Сопротивление изоляции:	≥ 5 000 МОм
Категория перенапряжения:	II
Класс загрязнения:	3
Тип подключения:	Обжимные контакты
Количество циклов соединения-разъединения:	500

Габаритные размеры:

Длина:	51,1 мм
Внешний диаметр (макс.)	16,0 мм

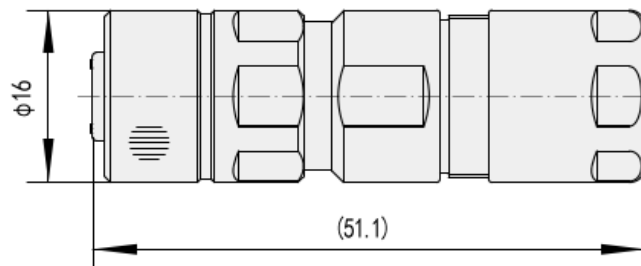
Характеристики материала:

Материал корпуса разъема:	Латунь никелированная (обработка на станке с ЧПУ)
Материал держателя контактов:	Полиамид, усиленный стекловолокном PA66+GF
Класс воспламеняемости UL 94:	HB
Материал контактов:	Латунь позолоченная
Материал уплотнителя:	Бутадиен-нитрильный каучук (NBR)

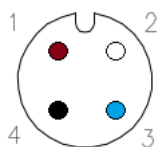
Условия окружающей среды:

Температура окружающей среды (при эксплуатации)	-40°C ... +85 °C
Температура окружающей среды (при хранении)	+5°C ... +30 °C
Испытания на влажное тепло (ГОСТ Р МЭК 60068-2-30-2009)	240 часов
Максимальный уровень влажности воздуха (хранение / транспортировка)	80%
Испытания на стойкость к коррозионной атмосфере (ГОСТ ISO 9223-2017)	96 часов
Степень защиты от пыли и влаги	IP67 (после соединения с ответной частью)

Габаритный чертеж:



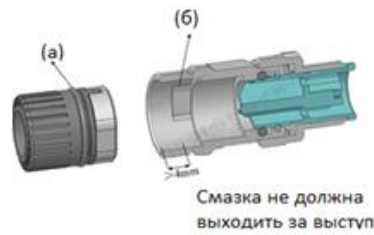
Кодировка разъема:



Кодировка	Цветовая схема		
	Номер контакта	Название цвета	Цвет
4A	1	Коричневый	
	2	Белый	
	3	Синий	
	4	Черный	

Монтаж кабеля:

- Удалите внешнюю изоляцию кабеля на длину порядка 20 мм.
- Экран кабеля обрежьте, оставив длину порядка 10 мм, затем расправьте его в обратном направлении вдоль кабеля. Затем зафиксируйте экран медной лентой.
- Удалите изоляцию с жил кабеля на длину порядка 5 мм.
- Вставьте подготовленные проводники в обжимные контакты. Если используется гибкий кабель (многопроволочный), необходимо скрутить проволоки и аккуратно поместить в обжимной контакт, чтобы все проволоки попали внутрь. Затем необходимо обжать все контакты.
- Поочередно наденьте хвостовую гайку и уплотнитель на внешнюю оболочку кабеля.
- Закрепите гнездовые обжимные контакты на изоляторе защелкиванием, удерживая оболочки жил кабеля как можно ближе к торцу изолятора.
- Равномерно нанесите вакуумную смазку на уплотнительное кольцо (а) и внутреннюю стенку прямой втулки (б) в соответствии с требованиями, приведенными на рисунке ниже, а затем вставьте собранные компоненты изолирующей пластины в изолятор внутри соединительной втулки, совместите внутреннюю изоляцию сердечника/кожуха с положением ключа экранирующего цилиндра и экранирующей пластины внутри соединительной втулки. Установите кольцо с прямой втулкой в плоское положение и установите компоненты корпуса на место. (После установки уплотнительное резиновое кольцо полностью фиксируется в деталях корпуса).



- Затем установите контакты во втулку с крышкой. В процессе эксплуатации конец кабеля можно осторожно поворачивать во время установки, чтобы выровнять положение ключа изолятора.
- После установки фиксирующей ленты поместите уплотнитель в муфту. Когда уплотнительное кольцо на узле экранирующего уплотнения входит внутрь втулки, это означает, что узел экранирующего уплотнения установлен на место.
- Затяните хвостовую гайку гаечным ключом (рекомендуемый момент затяжки 1,5-2,0 Нм).

Подключение разъема:

- Убедитесь, что вы используете для подключения разъемы штыревой и гнездовой одной кодировки.
- Убедитесь в том, что подключаемые разъемы не имеют следов загрязнения, коррозии и видимых дефектов.
- Соедините разъем с ответной частью и накрутите накатную гайку, затянув ее с моментом порядка 0,4...0,6 Нм.